

REPACO EPOXY DO KOTWIENIA

epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, bezskurczowa zaprawa do kotwienia

OPIS PRODUKTU

REPACO EPOXY DO KOTWIENIA jest epoksydową zaprawą do kotwienia elementów stalowych w betonie, gotową do stosowania po zmieszaniu składników w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę wysokojakościowych żywic epoksydowych o uzupełniających się właściwościach, starannie dobranych wypełniaczy, pigmentów oraz substancji modyfikujących. Materiał wykazuje nadzwyczajne właściwości mechaniczne - wysoką wytrzymałość na ściskanie i zginanie. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wszelkich powierzchni mineralnych i stali. Odznacza się wysoką mrozoodpornością i odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających. Zaprawa jest bezskurczowa tzn. wykazuje skurcz bliski zeru, w przeciętnych warunkach pielęgnacji. Po stwardnieniu jest materiałem nieprzeziąkliwym, odpornym na agresywne środowiska oraz działanie szeregu substancji chemicznych, w tym na ścieki komunalne. Zaprawa jest produkowana w następujących odmianach:

- rozlewnej – do kotwienia na powierzchniach poziomych
- tiksotropowej – do kotwienia na powierzchniach pionowych i skośnych

ZAKRES STOSOWANIA

- zakotwienia i montaż elementów stalowych w betonie, kamieniu naturalnym, litej skale, murze z cegły lub pustaków

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni betonu jest kluczowym elementem stosowania zaprawy, decydującym o wykorzystaniu w pełni jej właściwości.

Beton powinien być chroniony przed wilgocią na skutek podciągania kapilarnego a jego wiek to minimum 28 dni. Po wykonaniu otworu o wymaganej średnicy i głębokości należy go dokładnie oczyścić okrągłą szczotką o średnicy większej niż średnica otworu. Zabieg czyszczenia należy wykonać kilkakrotnie, za każdym razem przedmuchując otwór pompką lub sprężonym powietrzem, zaczynając od dna otworu (sprężarka musi być bezolejowa!).

Wykonywanie zakotwień wymaga aby temperatura otoczenia, powierzchni mineralnej, elementów stalowych oraz składników produktu wynosiła ok. 20°C. Czas wiązania żywicy zależy od temperatury, wilgotności i intensywności ruchu powietrza. Temperatura otoczenia, podłoża oraz produktu nie może być niższa niż 5°C a wilgotność powyżej 80%, przy czym temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane aplikacje należy chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 24 godzin w temperaturze 20°C. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się. W przypadku wysokich temperatur prace powinny być wykonane w porze wieczorowej.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Zaprawa dostarczana jest w zestawie, w skład którego wchodzi dwa składniki A i B. Po upewnieniu się, że otwory są odpowiednio przygotowane, należy:

- zamieszać składnik B (zjawisko sedymentacji)
- przenieść składnik B do składnika A
- całość mieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez ok. 3-5 minut, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednorodność, jednolitą barwę i konsystencję
- czas mieszania składników może ulec wydłużeniu na skutek wzrostu lepkości składników

- żywiczych, co ma miejsce w niższej temperaturze
- gdy temperatura jest wysoka (powyżej 25°C), składniki zaprawy należy przechowywać w chłodnym miejscu
- gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać składniki zaprawy w ciepłym magazynie
- w przypadku wersji rozlewnej odczekać 2-3 min. celem odpowietrzenia masy a następnie całość delikatnie zamieszać np. drewnianą listwą

W przygotowane otwory aplikować zaprawę, następnie wcisnąć kotwę (lub odwrotnie pamiętając, że nie wolno dopuścić do powstania w otworze pustek). W trakcie utwardzania żywicy kotwa nie może być poruszana lub obciążana. Świeżo aplikowaną masę należy zabezpieczyć przed ogrzaniem przez słońce. Czas twardnienia zaprawy zależy od temperatury, wilgotności i ruchu powietrza. W temperaturze poniżej 15°C czas polimeryzacji żywicy jest powolny co skutkuje dłużej utrzymującą się lepkością aplikacji. Do czyszczenia narzędzi poleca się stosowanie preparatów na bazie acetonu np. REPACO EPOXY R. Stwardniałą masę można usunąć tylko mechanicznie. W przypadku wysokich temperatur aplikacja powinna być wykonana w porze wieczorowej.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA ŚWIEŻO SPORZĄDZONEJ MIESZANINY

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy w temp. 20°C wynosi ok. 30 minut

UWAGA: mieszanie w większych ilościach prowadzi do bardzo silnego rozgrzania materiału i naczyń. W przypadku wysokiej temperatury zaleca się przed zmieszaniem składników schłodzenie ich w chłodnym pomieszczeniu. W przypadku niskiej temperatury zaleca się przed zmieszaniem składników podgrzanie ich w ciepłym pomieszczeniu.

ZUŻYCIE

na 1 m³ świeżej zaprawy należy użyć ok. 2100 kg mieszanki

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

- kolor: szary
- wytrzymałość na ściskanie: ≥50 MPa - po 1 dniu
≥70 MPa - po 7 dniach
- wytrzymałości na zginanie: ≥9,5 MPa – po 1 dniu
≥6,5 MPa – po 7 dniach
- wytrzymałość na rozciąganie: ≥20 MPa
- przyczepność do stali: ≥15 MPa
- przyczepność do suchego betonu: wyższa niż betonu (przełom betonu) - przy dobrej klasie betonu ok. 4,5 MPa
- odporność na erozję morską: znacznie wyższa niż betonu
- absorpcja wody: < 0,1 %
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń i zmniejszenia wytrzymałości
- wysoka odporność na działanie chlorków i siarczanów i innych chemikaliów
- dojrzałość całkowita w temp. 20°C: po ok. 14 dniach

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w szczelne wiaderka oraz worki papierowe z wkładką foliową. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze min. 5°C. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w ogrzewanych, suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Maksymalny okres przechowywania wynosi 6 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

zestaw 12 kg, złożony z następujących składników:

składnik A wiaderko 10,0 kg

składnik B wiaderko 2,0 kg

proporcja mieszania A:B=5:1

UWAGA: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy stosować odzież ochronną, rękawice i okulary. W przypadku, gdy składniki lub ich mieszanina dostanie się na skórę lub odzież, należy je natychmiast zmyć czystą wodą. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl